

# PROGRAMMÜBERSICHT KONZENTRATE FÜR THERMOPLASTE

○ FLAMMSCHUTZMITTEL

○ HITZESTABILISATOREN



○ GERUCHSREDUZIERER

○ NUKLEIERUNGSMITTEL

○ SPEZIALITÄTEN



## Konzentrate für Thermoplaste (1/2)

Produkt	Polymer		Dosierung		Prozess		Märkte					Anwendungshinweise		
	Polyethylen	Polypropylen	In Lieferform (%)		Extrusion	Spritzgussverfahren	LFT	Blasformverfahren	Folie/Faser	Transportmittel	Konsumgüter		Verpackung	Agrarfolien
<b>Antibeschlagmittel und Antistatika</b>														
BYK-MAX AF 4160* <sup>1</sup>	●		4,0–12,0		●				●				●	Effizientes, langanhaltendes Antibeschlagmittel; besonders geeignet für (L)LDPE-Folien und -Platten
BYK-MAX AS 4170	●		0,5–2,0		●	●			●	●	●	●		Langanhaltende Verringerung des Oberflächenwiderstands; bietet zusätzlich Antibeschlag-Eigenschaften
BYK-MAX AS 4171		●	0,5–2,0		●	●			●	●	●	●		Langanhaltende Verringerung des Oberflächenwiderstands; bietet zusätzlich Antibeschlag-Eigenschaften
<b>Kratzfestigkeitsadditive</b>														
BYK-MAX ASC 4181	●	●	0,5–1,0		●	●				●	●			Silikonfreies Oberflächenadditiv; Verbesserung der Kratzfestigkeit und der Oberflächenglätte
BYK-MAX ASC 4182		●	1,0–3,0		●	●				●	●			Verbesserung der Kratzfestigkeit und der Oberflächenglätte
<b>Flammschutzmittel</b>														
BYK-MAX FR 4143* <sup>2</sup>	●	●	15,0–25,0		●	●				●	●			Halogenfreies Additiv; Bildung einer isolierenden, intumeszierenden Schutzschicht
BYK-MAX FR 4144	●	●	2,0–5,0		●					●	●			Flammschutz-Synergist für HFFR-Formulierungen; Verbesserung des Abtropfverhaltens und der Krustenbildung
<b>Hitzestabilisatoren</b>														
BYK-MAX HS 4301		●	1,5–3,0		●	●	●	●	●	●				LTHA von mehr als 1000 Stunden bei 150 °C (z. B. bei Anwendungen im Motorraum)
BYK-MAX HS 4302		●	1,5–4,0		●	●	●	●	●	●	●		●	LTHA von mehr als 1000 Stunden bei 150 °C (z. B. bei Anwendungen im Motorraum)
BYK-MAX HS 4303		●	1,5–3,0		●		●			●	●			LTHA von mehr als 1000 Stunden bei 150 °C; besonders geeignet für GMT-Anwendungen
BYK-MAX HS 4332* <sup>3</sup>		●	1,0–3,0						●				●	Speziell für Kunstrasenanwendungen entwickelt
BYK-MAX HS 4334* <sup>3</sup>		●	1,5–3,0		●	●	●			●	●			LTHA von mehr als 1000 Stunden bei 150 °C (z. B. in strukturellen Anwendungen); besonders geeignet für Prozesse mit mehrfacher Wärmebelastung
<b>Hitzestabilisatoren und Koppler (multifunktionell)</b>														
BYK-MAX HS 4342* <sup>3</sup>		●	2,0–4,0		●	●	●			●	●			LTHA von mehr als 1000 Stunden bei 150 °C; exzellente Glasfaseranbindung in PP-GF (z. B. in strukturellen Anwendungen)
BYK-MAX HS 4344* <sup>3</sup>		●	2,0–4,0		●	●	●			●	●			LTHA von mehr als 1000 Stunden bei 120 °C; exzellente Glasfaseranbindung in PP-GF (z. B. in strukturellen Anwendungen)
BYK-MAX HS 4350		●	2,0–4,0		●	●	●			●	●			LTHA von mehr als 1000 Stunden bei 150 °C; exzellente Glasfaseranbindung in PP-GF (z. B. in strukturellen Anwendungen)

\*<sup>1</sup> Zu kombinieren mit einem UV-Paket\*<sup>2</sup> Lieferform: Kompaktat\*<sup>3</sup> Schwarzes Produkt



## Konzentrate für Thermoplaste (2/2)

Produkt	Polymer		Dosierung		Prozess		Märkte					Anwendungshinweise		
	Polyethylen	Polypropylen	In Lieferform (%)	Extrusion	Spritzgussverfahren	LFT	Blasformverfahren	Folie/Faser	Transportmittel	Konsumgüter	Verpackung		Agrarfolien	Fasern und Textilien
<b>Lichtstabilisatoren</b>														
BYK-MAX LS 4125	●		0,5–2,0	●	●		●	●	●	●		●	●	Hervorragend geeignet für Produkte mit verhältnismäßig großen Oberflächen (z. B. Dickschicht-, Dickwandprodukte)
<b>Nukleierungsmittel</b>														
BYK-MAX NU 4230 LDPE	●		2,0–5,0	●	●		●	●	●	●	●			Optimales Gleichgewicht zwischen erhöhter Produktionsgeschwindigkeit und verbesserten physikalischen Eigenschaften
BYK-MAX NU 4230 PP	●		1,0–3,0	●	●		●	●	●	●	●			Optimales Gleichgewicht zwischen erhöhter Produktionsgeschwindigkeit und verbesserten physikalischen Eigenschaften
BYK-MAX NU 4232	●		1,0–3,0	●	●		●	●	●	●	●			Entwickelt für eine maximale Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit
<b>Geruchsreduzierer</b>														
BYK-MAX OR 4206	●		0,5–2,0	●	●				●	●	●			Geruchsabsorbierend zur Neutralisation unangenehmer Gerüche, insbesondere in Recycling-Systemen
BYK-MAX OR 4207	●		0,5–2,0	●	●				●	●	●			Geruchsabsorbierend zur Neutralisation unangenehmer Gerüche, insbesondere in Recycling-Systemen
<b>Prozessadditive</b>														
BYK-MAX P 4104	●	●	0,8–2,0	●	●		●	●	●	●	●			Polymeres Prozesshilfsmittel für geringere Reibung und Viskosität, weniger Schmelzebrüche und höheren Durchsatz
BYK-MAX P 4200	●	●	0,5–2,0	●	●				●	●				Schleppmittel zur VOC- und Geruchsreduzierung für Polyolefin-Recycling-Systeme. Für eine optimale Leistung ist eine Vakuumentgasung erforderlich
<b>Gleitmittel</b>														
BYK-MAX SA 4190	●	●	0,3–1,0	●	●		●	●		●	●	●		Erhöht die Oberflächenglätte und bietet Anti-Block-Eigenschaften; einfachere Entformung beim Spritzgießen
BYK-MAX SA 4191		●	0,75–2,0	●	●		●	●		●	●	●		Erhöht die Oberflächenglätte und bietet Anti-Block-Eigenschaften; einfachere Entformung beim Spritzgießen
<b>Spezialitäten</b>														
BYK-MAX STARTSTOP 4205	●	●	> 20,0	●										Verhinderung der Bildung von „schwarzen Stippen“ bei Stillstand von Extrusionsanlagen

\*1 Zu kombinieren mit einem UV-Paket

\*2 Lieferform: Kompaktat

\*3 Schwarzes Produkt

### Abkürzungen

GF Glasfaser

GMT Glasmattenverstärkter Thermoplast

HFFR Halogenfreies Flammschutzmittel

LFT Langfaserverstärkte Thermoplaste

LTHA Langzeit-Wärmealterung

PP Polypropylen

Für weitere Informationen über Additive und technische Themen wenden Sie sich bitte an uns:  
[Thermoplastics.BYK@altana.com](mailto:Thermoplastics.BYK@altana.com)

**BYK-Chemie GmbH**  
 Abelstraße 45  
 46483 Wesel  
 Deutschland  
 Tel +49 281 670-0  
 Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.

