

产品指南
溶剂型和高固合成革及皮革涂饰用助剂

蜡助剂

流变助剂



润湿分散剂

脱泡剂

湿法 – 凝固 (1/2)

DMF 中颜料的稳定

| 产品 | 无机颜料 | 有机颜料 | 炭黑 | PU 树脂的快速溶解 | 减少浮色/发花 (可后添加) | 活性物质/ 不挥发份 (%)* ¹ | 化学组成 |
|---------------|------|------|----|------------|-------------------|------------------------------------|----------------------------|
| BYK-L 9540 | | | ● | ● | | 60 | 烷醇胺 |
| BYK-P 104 S | ● | ● | ● | | ● | 50 | 低分子量, 不饱和聚羧酸聚合物和聚硅氧烷共聚物的溶液 |
| DISPERBYK-108 | ● | ○ | | | | >97 | 含有颜料亲和基团的羟基羧酸酯 |
| DISPERBYK-130 | | | ● | | | 51 | 不饱和聚羧酸的聚胺酰胺溶液 |
| DISPERBYK-185 | ○ | ● | | | | >90 | 改性聚氨酯溶液 |

● 特别推荐 ○ 推荐

*¹ 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法, 活性物质含量不一定对应于可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。

泡孔控制

| 产品 | 长管状泡孔 | 大泡孔: 高凝固速度 | 通用型: 更好的流平, 抗缩孔和减少水痕 | 小泡孔: 低凝固速度 | 活性物质/ 不挥发份 (%)* ² | 化学组成 |
|---------------|-------|---------------|----------------------------|---------------|------------------------------------|--------------------|
| BYK-L 9520 | ● | | | | 87.5 | 聚醚改性聚硅氧烷 |
| BYK-L 9525 | | ● | | | | 聚醚改性聚硅氧烷 |
| BYK-L 9560 | | | ● | | | 聚醚改性聚硅氧烷 |
| BYK-L 9565 | | | ○ | | 100 | 带羟基官能团的聚醚改性聚二甲基硅氧烷 |
| BYK-L 9568 | | | ○ | | >97 | 带羟基官能团的聚醚改性聚二甲基硅氧烷 |
| VISCOBYK-4015 | | | | ● | | 中度至高度挥发含脱泡组分的脂肪烃 |

● 特别推荐 ○ 推荐

*² 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法, 活性物质含量可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。

湿法 – 凝固 (2/2)

脱泡

| 产品 | 使真空脱泡更容易 | | 在应用时更好地自脱泡 | | 活性物质/ 不挥发份 (%)*3 | 化学组成 |
|------------|----------|--|------------|--|------------------------|---------------|
| | | | | | | |
| BYK-070 | ● | | ● | | 9 | 破泡聚合物和聚硅氧烷的溶液 |
| BYK-1788 | ● | | ○ | | >98 | 表面活性物质混合物 |
| BYK-L 9505 | ● | | ○ | | 89.5 | 聚亚烷基溶液 |

● 特别推荐 ○ 推荐

*3 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法，活性物质含量可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。

流变控制

| 产品 | 假塑性流变行为 | | 活性物质/ 不挥发份 (%)*4 | 化学组成 |
|-------------|---------|---|------------------------|-----------------|
| | | | | |
| RHEOBYK-430 | | ● | 30 | 高分子量脲改性中极性聚酰胺溶液 |

● 特别推荐 ○ 推荐

*4 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法，活性物质含量可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。

PU 树脂改性

| 产品 | 柔软 | 改善对颜料的接受性 | | 活性物质/ 不挥发份 (%)*5 | 化学组成 |
|---------------|----|-----------|------|------------------------|--------------------|
| | | 炭黑 | 有机颜料 | | |
| | | | | | |
| BYK-L 9540 | | | ● | 60 | 烷醇胺 |
| BYK-L 9560 | ○ | | | | 聚醚改性聚二甲基硅氧烷 |
| BYK-L 9565 | ○ | | | 100 | 带羟基官能团的聚醚改性聚二甲基硅氧烷 |
| BYK-L 9568 | ● | | | >97 | 带羟基官能团的聚醚改性聚二甲基硅氧烷 |
| DISPERBYK-130 | | ● | | 51 | 不饱和聚羧酸的聚胺酰胺溶液 |

● 特别推荐 ○ 推荐

*5 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法，活性物质含量可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。

干法 – 涂覆 (1/4)

颜料稳定

| 产品 | 无机颜料 | 有机颜料 | 炭黑 | 消光剂 | PU 树脂颗粒的快速溶解 | 减少浮色/发花 (可后添加) | 高固体系 | 活性物质/不挥发份 (%) ^{*6} | 化学组成 |
|------------------------------|------|------|----|-----|--------------|----------------|------|-----------------------------|--------------------------|
| BYK-9076 | ○ | ○ | ● | | | | | 96 | 高分子量共聚物的烷基铵盐 |
| BYK-9077 | ○ | ○ | ● | | | | | 100 | 聚乙二醇聚酯改性聚亚烷基胺 |
| BYK-L 9540 | | | ● | | ● | | | 60 | 醇胺 |
| BYK-P 104 S | | | | | | ● | | 50 | 低分子量不饱和聚羧酸聚合物和聚硅氧烷共聚物的溶液 |
| DISPERBYK-108 | ● | ○ | | | | | | 100 | 带羟基官能团的羧酸酯 |
| DISPERBYK-185 ^{*7} | ○ | ● | | | | | | >90 | 改性聚氨酯溶液 |
| DISPERBYK-2014 ^{*7} | | ● | ● | | | | | 100 | 含有颜料亲和基团的共聚物 |
| DISPERBYK-2055 ^{*7} | ● | ● | ● | | | | | 100 | 改性聚丙烯酸酯 |
| DISPERBYK-2155 ^{*8} | ○ | ○ | ● | | | | ● | 100 | 聚乙二醇聚酯改性聚亚烷基胺 |
| DISPERBYK-2157 ^{*9} | ● | ● | ● | | | ● | ● | 100 | 含有氨基和颜料亲和基团的嵌段共聚物 |
| DISPERBYK-2159 | | | | ● | | | | 60 | 聚酯改性聚亚烷基胺溶液 |
| DISPERBYK-2163 ^{*8} | ○ | ○ | ○ | | | ● | | 45 | 改性聚氨酯溶液 |

● 特别推荐 ○ 推荐

^{*6} 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法，活性物质含量可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。

^{*7} 用于水性和溶剂型体系。

^{*8} 同时提供不含(有机)锡版本("TF")。不含锡产品可参考资料册 B-AN 1 www.byk.com/en/service/downloads/technical-brochures。

^{*9} 源于生物基原材料。

干法 – 涂覆 (2/4)

脱泡

| 产品 | 使真空脱泡更容易 | 在应用时更好地自脱泡 | 活性物质/ 不挥发份 (%)* ¹⁰ | 化学组成 |
|------------------------|----------|------------|-------------------------------------|----------------|
| BYK-039* ¹¹ | ● | ● | | 石蜡矿物油和憎水成分的混合物 |
| BYK-070 | ● | ● | 9 | 破泡聚合物和聚硅氧烷的溶液 |
| BYK-1788 | ● | ● | >98 | 表面活性物质混合物 |
| BYK-1794 | ● | ● | 100 | 聚烯烃共聚物 |
| BYK-L 9505 | ● | ○ | 89.5 | 聚亚烷基乙醚溶液 |

● 特别推荐 ○ 推荐

*¹⁰ 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法，活性物质含量可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。

*¹¹ 仅用在高固 PU 中。

流变控制

| 产品 | 假塑性流变行为 | 触变性流变行 | 为高固 PU 的降粘 | 活性物质/ 不挥发份 (%)* ¹² | 化学组成 |
|-----------------|---------|--------|------------|-------------------------------------|------------------|
| RHEOBYK-430 | ● | | | 30 | 高分子量脲改性中级性聚酰胺的溶液 |
| RHEOBYK-7410 ET | | ● | | 40 | 改性脲溶液 |
| VISCOBYK-4015 | | | ● | | 中度至高度挥发含脱泡组分的脂肪烃 |

● 特别推荐 ○ 推荐

*¹² 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法，活性物质含量可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。

干法 – 涂覆 (3/4)

表面性能 (1/2)

| 产品 | | | | | | | | | | | | 活性物质/ 不挥发份 (%)* ¹³ | 化学组成 | 熔点(蜡组分) (°C) | | |
|----------------------------------|------|----|----|--------|----------------------|-------|----------|------|-------|---------|------|-------------------------------------|------|-----------------|------------------------|---------|
| | 变色效果 | 防黏 | 消光 | 效应颜料定向 | 纺织物和无纺织物润湿, 抗针孔效果 | 离型纸润湿 | 爽滑、防黏、流平 | 防水防油 | 易清洗效果 | 耐划伤/耐磨损 | 手感柔软 | | | | 高固体系 | PU 聚合工艺 |
| BYK-307 | | | | | | ○ | ● | | | | | | | 100 | 聚醚改性聚二甲基硅氧烷 | |
| BYK-325 N | | | | | | ○ | ● | ○ | | | | | | 52 | 聚醚改性聚甲基烷硅氧烷溶液 | |
| BYK-326 | | | | | | ○ | ● | ○ | | | | | | >96 | 聚醚改性聚甲基烷硅氧烷 | |
| BYK-333 | | | | | | ○ | ● | ○ | | | | | | 100 | 聚醚改性聚二甲基硅氧烷 | |
| BYK-3760 | | | | | ● | ○ | ● | ○ | | ● | | ● | | >99 | 聚醚改性聚二甲基硅氧烷 | |
| BYK-L 9560 | | | | | ○ | | ● | | | | | | | | 聚醚改性聚二甲基硅氧烷 | |
| BYK-L 9565 | | | | | ● | ● | ● | | | ○ | | ● | ● | 100 | 带羟基官能团的聚醚改性聚二甲基硅氧烷 | |
| BYK-L 9568 | | | | | ○ | ● | ○ | | | ○ | ● | ● | ● | >97 | 带羟基官能团的聚醚改性聚二甲基硅氧烷 | |
| BYK-SILCLEAN 3700* ¹⁴ | | | | | | | | ○ | ● | | | | | 25 | 有机硅改性聚丙烯酸酯溶液(带 OH 官能团) | |
| CERAFLOUR 920 | | | ● | | | | | | | ○ | | | | 100 | 脲醛树脂 | |
| CERAFLOUR 929 N | | ○ | ● | | | | | | | ● | ○ | | | 100 | 微粉化改性聚乙烯蜡 | 115 |
| CERAFLOUR 950 | ● | ● | | | | | | | | | | | | 100 | 微粉化改性高密度聚乙烯蜡 | 135 |
| CERAFLOUR 981 R | | | ● | | | | | | | ● | | | | 100 | 改性聚四氟乙烯 | |
| CERAFLOUR 988* ¹⁵ | ● | | | | | | | | | | | | | 100 | 微粉化酰胺改性聚乙烯蜡 | 140 |
| CERAFLOUR 993* ¹⁶ | ● | | | | | | | | | | | | | 100 | 微粉化酰胺蜡 | 145 |
| CERAFLOUR 994 | ● | | | ○ | | | | | | | | | | 100 | 超细微粉化酰胺蜡 | 145 |

● 特别推荐 ○ 推荐

*¹³ 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法, 活性物质含量可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。*¹⁴ 含羟基。 *¹⁵ 适用于水性和溶剂型体系。 *¹⁶ 源于生物基原材料。

干法 – 涂覆 (4/4)

表面性能 (2/2)

| 产品 | 性能指标 | | | | | | | | | | | 活性物质/ 不挥发份 (%)* ¹³ | 化学组成 | 熔点(蜡组分) (°C) | | |
|-------------------------------|------|----|----|--------|----------------------|-------|----------|------|-------|---------|------|-------------------------------------|------|-----------------|------------------|---------|
| | 变色效果 | 防黏 | 消光 | 效应颜料定向 | 纺织物和无纺织物润湿, 抗针孔效果 | 离型纸润湿 | 爽滑、防黏、流平 | 防水防油 | 易清洗效果 | 耐划伤/耐磨损 | 手感柔软 | | | | 高固体系 | PU 聚合工艺 |
| CERAFLOUR 1000* ¹⁶ | | ○ | ● | | | | | | | | | | | 100 | 聚酯纤维 | 175 |
| CERAMAT 248 | | ● | ● | | | | | | | | | | | 20 | 高浓度分散聚乙烯蜡 | 110 |
| CERATIX 8561 | | | | ● | | | | | | | | | | 4.7 | 乙烯醋酸乙烯共聚物蜡 (EVA) | 105 |

● 特别推荐 ○ 推荐

*¹³ 活性物质含量不一定对应于不挥发份含量。根据产品的组成和测定的分析方法, 活性物质含量可能更高或更低。活性物质含量是计算用量的基础。

*¹⁴ 含羟基。 *¹⁵ 适用于水性和溶剂型体系。 *¹⁶ 源于生物基原材料。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研究而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷

