

产品指南
SCONA 改性剂

○ 偶联剂

○ 分散剂



相容剂

抗冲改性剂

粘度改性剂

缩写

AA	丙烯酸
EBA	乙烯丙烯酸丁酯共聚物
EVA	乙烯-醋酸乙烯共聚物
FTIR	傅里叶变换红外光谱
GMA	甲基丙烯酸缩水甘油酯
HDPE	高密度聚乙烯
LDPE	低密度聚乙烯
LLDPE	线性低密度聚乙烯
MAH	马来酸酐
MFR	熔体质量流动速率
MVR	熔体体积流动速率
OBC	烯烃嵌段共聚物
PA	聚酰胺
PBAT	聚己二酸对苯二甲酸丁二醇酯
PBT	聚对苯二甲酸丁二酯
PET	聚对苯二甲酸乙二酯
PLA	聚乳酸
POE	乙烯-辛烯共聚物
PP	聚丙烯
PP-C	聚丙烯共聚物
PP-H	聚丙烯均聚物
PS	聚苯乙烯
SEBS	苯乙烯乙烯/丁烯苯乙烯嵌段共聚物
TPE-S	基于苯乙烯的热塑性弹性体
UD	单向

如需了解助剂及相关技术的更多信息，请联系我们：
Thermoplastics.BYK@altana.com

更多热塑性塑料相关手册，请前往我们的官方网站查询：
www.byk.com/en/service/downloads/technical-brochures



聚乙烯改性剂

产品	供货形式	产品数据						应用领域						应用示例典型配方			
		基础聚合物	接枝官能团	接枝率 *1 (%)	熔融指数			天然纤维用偶联剂	玻璃纤维用偶联剂	填料用偶联剂	分散剂	抗冲改性剂	粘度改性剂			增粘剂	相容剂
					颗粒	粉末	方法										
SCONA 12031	■	HDPE	MAH	0.36–0.44	190 °C, 5 kg	23-31	○	○		●					●	减少翘曲变形用分散剂：15%，用于含 30% 蓝色颜料 15:1 及 15% BYK-MAX P 4102 的 HDPE	
SCONA TPPE 1102 GALL	■	LLDPE	MAH	1.7	190 °C, 2.16 kg	10	●	●	●	○					●	偶联剂:1.5%,用于粘合 LDPE 中 60% 的天然纤维 相容剂: 3%,用于 PA 含量 30% 的 LDPE	
SCONA TPPE 1102 PALL		■	LLDPE	MAH	> 1.5	190 °C, 2.16 kg	1-6	●	●	●	○				●	偶联剂:1.5%,用于粘合 LDPE 中 60% 的天然纤维 相容剂:3%,用于 PA 含量 30% 的 LDPE	
SCONA TPPE 1212 PAHD		■	HDPE	MAH	> 1.4	190 °C, 2.16 kg	0.5-2	○	○						●	偶联剂:1.5%,用于粘合 LDPE 中 60% 的天然纤维 相容剂:3%,用于 PA 含量 30% 的 LDPE	
SCONA TPPE 2400 GAHD	■		HDPE	AA	5	190 °C, 2.16 kg		11			○	○	●	○	●	粘度改性剂:PA 中 3%,用于显著增加粘度	
SCONA TPPE 2400 PAHD		■	HDPE	AA	5	190 °C, 2.16 kg		2			○	○	●	○	●	粘度改性剂:PA 中 3%,用于显著增加粘度	
SCONA TPPE 5002 PALL		■	LLDPE	MAH	约为 1	190 °C, 2.16 kg	12-20	○	○	○					●	相容剂:5%,用于增容 PE 中的极性组分	
SCONA TSPE 2102 GAHD	■		HDPE	MAH	> 1.5	190 °C, 2.16 kg		1-4	●	●					○	偶联剂:1.0%,用于粘合 LDPE 中 60% 的天然纤维	

● 特别推荐 ○ 推荐 *1 根据毕克化学 BYK FTIR 测试方法

典型用量 (产品具体建议请查阅相应 TDS)：

- 偶联剂：1–6 %
- 分散剂：1–10 %
- 其他应用：3–15 %

聚丙烯改性剂 (1/2)

产品	供货形式	产品数据						应用领域										应用示例典型配方	
		颗粒	粉末	基础聚合物	接枝官能	接枝率*2 (%)	熔融指数			天然纤维用偶联剂	玻璃纤维用偶联剂	碳纤维用偶联剂	填料用偶联剂	分散剂	抗冲改性剂	粘度改性剂	增粘剂		相容剂
							方法	MFR (g/10 分钟)	MVR (cm³/10 分钟)										
SCONA 20070	■		PP-H	MAH	0.08–0.12	190 °C, 1.2 kg	13–20		●				○				●	●	增粘剂:PP 中 30%, 作为粘结层
SCONA 20097	■		PP-H	MAH	0.40–0.50	190 °C, 1.2 kg	25–30*3		●				○					●	偶联剂:2%, 用于快速润湿 PP 中 30% 的长玻璃纤维或玻璃纤维垫
SCONA 20098	■		PP-H	MAH	0.50–0.55	190 °C, 1.2 kg	15–35*3		●				○					●	偶联剂:1.8%, 用于快速润湿 PP 中 30% 的长玻璃纤维或玻璃纤维垫
SCONA 25097	■		PP-C	MAH	0.58–0.63	190 °C, 1.2 kg	20–30*3		●				○					●	偶联剂:1.2%, 用于抗冲改性 PP 中的玻璃纤维
SCONA TPPP 1616 FA		■	PP-H	Styrol	约为 10	190 °C, 2.16 kg	8–16											●	相容剂:10%, 用于增容 PS/PP 混合物
SCONA TPPP 2003 FB		■	PP-C	MAH	0.9–1.3	190 °C, 2.16 kg	1–5						●	●				●	抗冲改性剂:1.2%, 用于改善 PET 扎带的性能
SCONA TPPP 2003 GB	■		PP-C	MAH	0.9–1.3	190 °C, 2.16 kg	3–8						●	●				●	抗冲改性剂:1.2%, 用于改善 PET 扎带的性能
SCONA TPPP 2112 FA		■	PP-H	MAH	0.9–1.2	190 °C, 2.16 kg	2–7						●				●		分散剂:30%, 用于剥离 PP 中 30% 的粘土
SCONA TPPP 2112 GA	■		PP-H	MAH	0.9–1.2	190 °C, 2.16 kg	4–8						●				●		分散剂:30%, 用于剥离 PP 中 30% 的粘土
SCONA TPPP 6102 GA	■		PP-H	MAH	>0.9	190 °C, 2.16 kg	20–40		●	●	●	●					●		偶联剂:3%, 用于 PP/PET 混合物中 30% 的玻璃纤维
SCONA TPPP 8104 FA		■	PP-H	GMA	2.5	230 °C, 2.16 kg	40–100											●	相容剂:5%, 用于增容 PP 中 20% 的 PLA
SCONA TPPP 8112 FA		■	PP-H	MAH	1.4	190 °C, 2.16 kg	>80		●	●							●		偶联剂:0.8%, 用于 30% 玻纤增强聚丙烯 (3% 用于耐碱性能)
SCONA TPPP 8112 GA	■		PP-H	MAH	1.4	190 °C, 2.16 kg	>80		●	●							●		偶联剂:0.8%, 用于 30% 玻纤增强聚丙烯 (3% 用于耐碱性能)
SCONA TPPP 9012 FA		■	PP-H	MAH	>0.9	190 °C, 2.16 kg	50–110		●										偶联剂:0.8%, 用于 30% 玻纤增强聚丙烯
SCONA TPPP 9012 GA	■		PP-H	MAH	>0.9	190 °C, 2.16 kg	50–110		●										偶联剂:0.8%, 用于 30% 玻纤增强聚丙烯

● 特别推荐 ○ 推荐 *2 根据毕克化学 BYK FTIR 测试方法 *3 采用模具 1/8 测量

聚丙烯改性剂 (2/2)

产品	供货形式		产品数据						应用领域								应用示例典型配方		
	颗粒	粉末	基础聚合物	接枝官能	接枝率*2 (%)	熔融指数			天然纤维用偶联剂	玻璃纤维用偶联剂	碳纤维用偶联剂	填料用偶联剂	分散剂	抗冲改性剂	粘度改性剂	增粘剂	相容剂		
						方法	MFR (g/10 分钟)	MVR (cm³/10 分钟)											
SCONA TPPP 9112 FA		■	PP-H	MAH	> 1.0	190 °C, 2.16 kg	70–120		●		●								偶联剂:0.8%,用于 30% 玻纤增强聚丙烯
SCONA TPPP 9112 GA	■		PP-H	MAH	> 1.0	190 °C, 2.16 kg	70–120		●		●								偶联剂:0.8%,用于 30% 玻纤增强聚丙烯
SCONA TPPP 9212 FA		■	PP-H	MAH	≥ 1.8	190 °C, 2.16 kg	70–140	●	●	●	●								偶联剂:4%,用于 30% 碳纤增强聚丙烯
SCONA TPPP 9212 GA	■		PP-H	MAH	≥ 1.8	190 °C, 2.16 kg	80–140	●	●	●	●								偶联剂:4%,用于 30% 碳纤增强聚丙烯
SCONA TSPP 5013 GB	■		PP-C	MAH	0.8–1.0	190 °C, 2.16 kg		45–65	●						●	●			增粘剂:PP 中 25%,用于增加极性表面的粘合力
SCONA TSPP 8219 GA		■	PP-H	不适用	2	190 °C, 2.16 kg	100		●		●								偶联剂:0.8%,用于要求无 MAH 的 30% 玻璃纤维增强聚丙烯
SCONA TSPP 10213 GB		■	PP-C	MAH	2.0	170 °C, 1.2 kg		40–100	●	●	●	●					●		偶联剂:1.0%,用于 60% 天然纤维增强的(回收)聚丙烯
SCONA TSPP 21113 GA	■		PP-H	MAH	≥ 1.0	170 °C, 1.2 kg		140–220	●	●		●					●		偶联剂/助粘剂:PP 中 3%,用于改善 UD 胶带的性能
SCONA TSPP 22113 GA	■		PP-H	MAH	≥ 1.8	170 °C, 1.2 kg		130–220	●	●	●								偶联剂:4%,用于 30% 碳纤增强聚丙烯
SCONA TSPPR 30113 GB	■		PP 弹性体	MAH	1.2	170 °C, 1.2 kg		50	●			●	○				●	●	相容剂:5%,用于含 PE 成分的 PP 回收材料
SCONA TSPPR 31113 GB		■	PP 弹性体	MAH	1.2	170 °C, 1.2 kg		100	●			●	○				●	●	增粘剂:PP 中 3%,用于增加聚丙烯与极性表面的粘合力

● 特别推荐 ○ 推荐 *2 根据毕克化学 BYK FTIR 测试方法 *3 采用模具 1/8 测量

典型用量 (产品具体建议请查阅相应 TDS)：

偶联剂：0.5-4 %
分散剂：10-30 %
其他应用：3-25 %

其他改性剂 (1/2)

产品	供货形式		产品数据					应用领域							应用示例典型配方		
	颗粒	粉末	基础聚合物	接枝官能	接枝率** (%)	熔融指数			天然纤维用偶联剂	玻璃纤维用偶联剂	填料用偶联剂	分散剂	抗冲改性剂	粘度改性剂	增粘剂	相容剂	
						方法	MFR (g/10 分钟)	MVR (cm³/10 分钟)									
SCONA TPEV 1110 PB		■	EVA	AA	>2	190 °C, 21.6 kg	< 15						●	●			粘度改性剂:PA 中 3%, 用于显著增加粘度
SCONA TPKD 8102 PCC		■	SEBS	MAH	>1.0	230 °C, 5 kg		1–8					●		●		增粘剂:30%, 用于提高 TPE-S 与极性硬质成分的包覆成型粘合力
SCONA TPKD 8304 PCC		■	SEBS	GMA	>3.0	230 °C, 5 kg		5–15					●		●		抗冲改性剂:PBT 或 PLA 中 10%
SCONA TPET 4214 PA		■	PET	GMA	>2.0	不适用							●	●		●	粘度改性剂:PET 中 8%, 用于显著增加粘度
SCONA TPPL 1112 PA		■	PLA	MAH	>1.0	190 °C, 2.16 kg		1–8	●		○	○				●	偶联剂:3%, 用于在 PLA 中添加天然纤维以获得更好的加工性能
SCONA TPPL 1214 PA		■	PLA	GMA	>2.5	不适用				○				●		○	粘度改性剂:PLA 中 7%, 用于显著提高挤出粘度
SCONA TPPL 1310 PA		■	PLA	AA	>3.0	190 °C, 2.16 kg		3–10				●		●	○		粘度改性剂:3 %, 作为 PLA 中 SCONA TPPL 1214 PA 的增效剂
SCONA TPPL 5112 PA		■	PLA	MAH	>1.0	190 °C, 2.16 kg		20–30	●	●	○	○				●	相容剂:PLA/PBAT 混合物中 5%
SCONA TSEB 2113 GB	■		EBA	MAH	0.6	190 °C, 2.16 kg		3–8		○		●	●				偶联剂:7%, 用于在玻纤增强尼龙体系中提高冲击强度
SCONA TSIN 4013 GC	■		OBC	MAH	>0.5	190 °C, 5 kg		2–5					●		●		抗冲改性剂:PA 6.6 中 10%, 用于实现高冲击强度及高温稳定性
SCONA TSKD 9103	■		SEBS	MAH	>1.3	230 °C, 5 kg		15–35					●		●	●	增粘剂:30%, 用于提高 TPE-S 与极性硬质成分的包覆成型粘合力

● 特别推荐 ○ 推荐 **4 根据毕克化学 BYK FTIR 测试方法

其他改性剂 (2/2)

产品	供货形式	产品数据						应用领域						应用示例典型配方					
		颗粒	粉末	基础聚合物	接枝官能	接枝率 *4 (%)	熔融指数			天然纤维用偶联剂	玻璃纤维用偶联剂	填料用偶联剂	分散剂		抗冲改性剂	粘度改性剂	增粘剂	相容剂	
							方法	MFR (g/10 分钟)	MVR (cm³/10 分钟)										
SCONA TSPOE 1002 CMB 1-2	颗粒			POE	MAH	>0.45	190 °C, 21.6 kg	8-14							●				抗冲改性剂:PA 中 10%, 用于实现高冲击强度
SCONA TSPOE 1002 GBLL	粉末	●		POE	MAH	1.45-1.65	190 °C, 21.6 kg	6-23							●		●	●	抗冲改性剂:PA 中 15%, 用于实现低至 -60 °C 温度下的冲击强度, 并减少对粘度的影响
SCONA TSPOE 3013 GBLL	颗粒	■		POE	MAH	0.6	190 °C, 2.16 kg	1.2							●			●	抗冲改性剂:PA 中 15%, 用于实现冲击强度及高流动性

● 特别推荐 ○ 推荐 *4 根据毕克化学 BYK FTIR 测试方法

典型用量 (产品具体建议请查阅相应 TDS):

- 偶联剂: 1-6 %
- 分散剂: 1-10 %
- 其他应用: 3-30 %



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷

